ARCO IRIS ARCOLUX FORJA

FICHA TÉCNICA

Código – 53305_ _ Octubre 2009/Revisión 1

♦ DESCRIPCIÓN

Pintura sintética metálica, formulada a base de resinas alquídicas especiales y pigmentos antioxidantes que permite obtener acabados de alta decoración, elásticos, adherentes y de gran resistencia a la intemperie.

♦ EMPLEO

Uso para interior – exterior.

Sobre estructuras metálicas, puertas, verjas, farolas, etc., en las que se desee obtener una protección antioxidante y un acabado similar al hierro forjado.

♦ CARACTERÍSTICAS

Acabado	Mate metálico
Color	Gris – Negro.
Viscosidad	Mínimo 140 p S/FR1007
Densidad	1,65 +/- 0.05 g/cc S/FR1001
Secado	Al tacto: 8 horas
	Repintado: Mín: 24 horas, Max: 8 días
Rendimiento	10 m2 / litro (100 μ m secas)
Diluyente	Aguarrás Mineral
Sólidos en volumen	(55 +/- 2) % Teórico
Punto de inflamación	Inflamable (21° - 55° C)
Contenido en COV	Máximo: 400 g/l
Resistencia a la Tº	90°C Máximo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

HIERRO Y ACERO

Exento de grasa y óxido, aplicar directamente. Si se desea obtener un sistema con mayor poder antioxidante, imprimar con Minio de Plomo con un antioxidante adecuado.

ALUMINIO Y GALVANIZADO

Imprimar previa limpieza con Imprimación Todo Terreno.

En superficies en mal estado, habrá que eliminarla por completo. Sanear y actuar como si fuera nueva.

MODO DE APLICACIÓN

Con brocha y rodillo de esmaltar, al uso y estirando bien la pintura. Para la aplicación a pistola aerográfica diluir con un 10 – 15 % de aguarrás mineral, no sobrepasando 30 -35 micras secar por capa en ambos casos.

La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre +5 y +35 °C.

Presión: 3 atmósferas

Diámetro de boquilla: 4 m/m

♦ LIMPIEZA

Con aquarrás o Disolvente Universal.

♦ REPINTADO

Con el mismo producto.





ARCOLUX FORJA

Código – 53306_ _ Octubre 2009/Revisión 3

OBSERVACIONES

Aplicar siempre dos manos de Arcolux Forja.

En superficies planas (puertas, paredes, etc.) se recomienda la aplicación a pistola para obtener un acabado uniforme.

Remover bien el envase hasta su perfecta homogenización. Este proceso conviene realizarlo durante la aplicación.

♦ SEGURIDAD E HIGIENE

NO CONTIENE PLOMO. Consultar etiquetado del envase.

♦ PRESENTACIÓN

Envase metálico litografiado. Tamaños: 0,375 / 0,750 y 4 litros.

2

NOTA: Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, se practica según nuestro leal y saber entender, pero debe considerarse solamente como indicación SIN COMPROMISO, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros, no eximiendo al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos por nosotros suministrados se llevan a cabo fuera del alcance de nuestros medios y posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. No obstante, si hubiese lugar a considerar de alguna de responsabilidad por nuestra parte, quedará ésta limitada, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios, al estricto valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la absoluta calidad de nuestros productos, de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.