

# PINTURAS ARCO IRIS

BOLETÍN TÉCNICO

## IMPRIMACIÓN TODO TERRENO

**Código – 53350**

### DESCRIPCIÓN

Imprimación de secado rápido, a base de resinas alquídicas modificadas, con propiedades anticorrosivas. Para gran número de soportes.

### EMPLEO: INTERIOR - EXTERIOR

Sobre metales férricos, aluminio, galvanizados, madera (sólo interior), P.V.C., sirve de imprimación de enganche y puede ser recubierta con todo tipo de esmaltes.

### CARACTERÍSTICAS

Acabado .....	SemiMate
Color .....	Blanco
Viscosidad a 20°C.....	Mínimo 40 poises S/FR1007
Densidad .....	1,45 +/- 0.05 g/cc S/FR1001
Secado.....	Al tacto: 45 minutos
	Repintado: Mínimo: 24 horas
	Máximo: 8 días
Rendimiento .....	10 m <sup>2</sup> / litro aprox.
Diluyente.....	Disolvente sintético, Aguarrás mineral
Contenido en COV .....	Máximo: 500 g/l

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

#### HIERRO

Para una buena protección anticorrosiva es muy importante realizar una buena limpieza. Debe estar exento de grasa, óxido, residuos y agentes extraños. Eliminar pinturas antiguas.

#### ALUMINIO y GALVANIZADO

Si las superficies galvanizadas en caliente han sido expuestas a la atmósfera, éstas forman corrosión del zinc (herrumbre blanquecina) y los contaminantes pueden acumularse, por lo que deben eliminarse mediante el lavado con agua dulce y con agua



Polígono Industrial El Salvador, Avda. 1ª, Parcela 53, La Roda (Albacete)

Tel. 967 44 90 04 – Fax. 961 44 38 41

caliente. Alternativamente, puede ser adecuado el empleo de agua caliente, agua presurizada, la limpieza con vapor, el chorreo de barrido o la limpieza con herramientas manuales o mecánicas. Lijar para matizar la superficie y eliminar el polvo. Dada la gran variedad de galvanizados existentes en el mercado, se recomienda realizar una prueba para comprobar la solidez y anclaje de la imprimación y prevenir posibles incompatibilidades.

#### MADERA (en interior)

La superficie debe estar limpia y completamente seca. Su contenido en humedad no debe exceder del 15%. Sin grasa, lijada, libre de polvo y agentes extraños.

#### P.V.C.

Limpieza previa con disolventes o algún detergente abrasivo. Lijado.

### **MODO DE APLICACIÓN**

Brocha, pistola aerográfica y pistola air-less. Dilución máxima: 10% en volumen.

No aplicar sobre soportes con T<sup>a</sup> inferior a 5 °C, ni excesivamente calientes. La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

Remover bien el envase hasta su perfecta homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) o mohos.

Diluir el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

### **LIMPIEZA**

Disolvente Limpieza o Disolvente Universal.

### **REPINTADO**

Admite todo tipo de pinturas, pudiéndose considerar una Imprimación Universal.

### **PRESENTACIÓN**

Envase metálico litografiado. Tamaños: 0.750 / 4 litros.



**Fecha: Diciembre 2016/Revisión 3**

NOTA: Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, se practica según nuestro leal y saber entender, pero debe considerarse solamente como indicación SIN COMPROMISO, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros, no eximiendo al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos por nosotros suministrados se llevan a cabo fuera del alcance de nuestros medios y posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. Si, no obstante, hubiese lugar a considerar de alguna de responsabilidad por nuestra parte, quedará ésta limitada, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios, al estricto valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la absoluta calidad de nuestros productos, de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.



Polígono Industrial El Salvador, Avda. 1ª, Parcela 53, La Roda (Albacete)

Tel. 967 44 90 04 – Fax. 961 44 38 41