

IMPRIMACION TODOTERRENO

DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética multisoprote de secado rápido, a base de resinas alcídicas y pigmentos anticorrosivos de gran durabilidad. Ideal para proteger multitud de soportes frente a la oxidación.

EMPLEO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendada como imprimación de enganches sobre metales férricos, aluminio, galvanizados, madera (sólo interior) o P.V.C. Puede ser recubierta con todo tipo de esmaltes.



750 ml y 4 litros

CARACTERÍSTICAS

Acabado: mate

Color: blanco

Viscosidad: mínimo 120" S/FR1002

Densidad: 1.45 +/- 0.1 g/cc S/FR1001

Secado: al tacto 45 minutos

Repintado: mínimo 24 horas, máximo 8 días

Rendimiento teórico: 10 m²/litro/mano

Diluyente: aguarrás mineral o disolvente sintético

Contenido en COV: máximo 500 g/l

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

HIERRO

Para una buena protección anticorrosiva es muy importante realizar una buena limpieza. Debe estar exento de grasa, óxido, residuos y agentes extraños. Eliminar pinturas antiguas.

ALUMINIO y GALVANIZADO

Si las superficies galvanizadas en caliente han sido expuestas a la atmósfera, éstas forman corrosión del zinc (herrumbre blanquecina) y los contaminantes pueden acumularse, por lo que deben eliminarse mediante el lavado con agua dulce y con agua caliente. Alternativamente, puede ser adecuado el empleo de agua caliente, agua presurizada, la limpieza con vapor, el chorreo de barrido o la limpieza con herramientas manuales o mecánicas. Lijar para matizar la superficie y eliminar el polvo. Dada la gran variedad de galvanizados existentes en el mercado, se recomienda realizar una prueba para comprobar la solidez y anclaje de la imprimación y prevenir posibles incompatibilidades.

MADERA (en interior)

La superficie debe estar limpia y completamente seca. Su contenido en humedad no debe exceder del 15%. Sin grasa, lijada, libre de polvo y agentes extraños.

P.V.C.

Limpieza previa con disolventes o algún detergente abrasivo. Lijado.

MODO DE APLICACIÓN

Brocha, pistola aerográfica y pistola air-less. Dilución máxima: 10% en volumen.

No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5 °C, ni excesivamente calientes. La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

Remover bien el envase hasta su perfecta homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) o mohos.

Diluir el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente de limpieza o universal.

REPINTADO

Admite todo tipo de pinturas, pudiéndose considerar una Imprimación Universal.

OBSERVACIONES

Mantener el envase en un lugar exento de humedad y alejado de condiciones extremas de temperaturas, ésta debe estar comprendida aproximadamente entre 5 – 35°C y en un lugar techado, de este modo el tiempo de almacenaje es de 24 meses.

Fecha: Enero 2025/Revisión 1

NOTA: Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, se practica según nuestro leal y saber entender, pero debe considerarse solamente como indicación SIN COMPROMISO, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros, no eximiendo al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos por nosotros suministrados se llevan a cabo fuera del alcance de nuestros medios y posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. Si, no obstante, hubiese lugar a considerar de alguna de responsabilidad por nuestra parte, quedará ésta limitada, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios, al estricto valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la absoluta calidad de nuestros productos, de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.